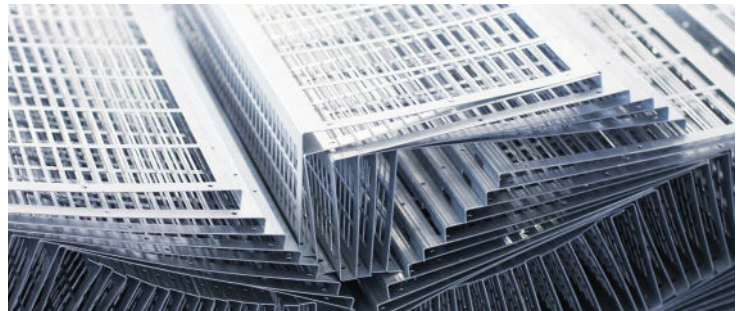
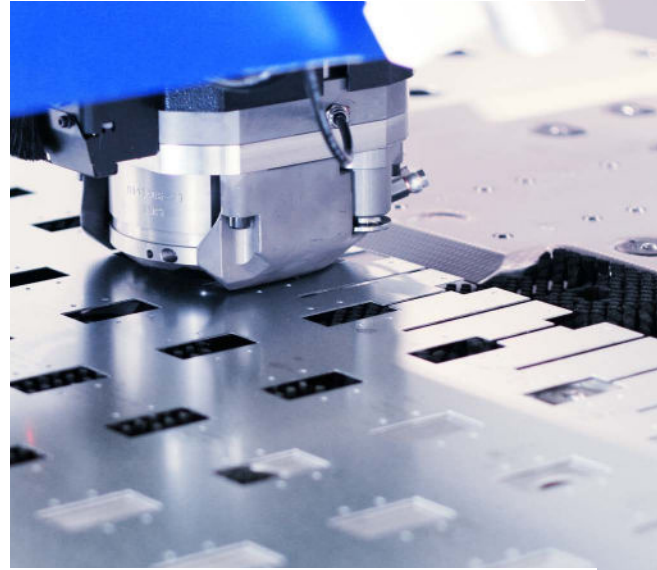


Stanz- und Lasertechnik



Mehr als nur
Lasern...



Die Komplettbearbeitung von Blechen durch Laserschneiden, Stanzen und Umformen in einer Aufspannung ist ein weiterer Schwerpunkt unseres Unternehmens. Dieses realisieren wir mit unserer „Trumpf Trumatic 6000 L“ Stanz-/Laser Kombimaschine. Mit einer Laserleistung von 3200 W werden Bleche bis zu 8 mm Dicke (je nach Materialart und -güte) bearbeitet.

Eine Kombimaschine spielt ihre Vorteile in Flexibilität und Vielseitigkeit insbesondere dann aus, wenn verschiedene Bearbeitungsverfahren an einem Bauteil durchgeführt werden müssen:

- Laserschneiden filigraner Innen- und Außenkonturen mit nahezu völliger Konturfreiheit in hervorragender Schnittqualität
- Wirtschaftliches Stanzen von Standardkonturen (z.B. Rund- oder Rechtecklöcher)
- Gewindeformen und Umformungen vielfältiger Art (z.B. Laschen, Kiemen, Durchzüge, Sicken)
- Lackierfestes Kennzeichnen mit den Präge- und Signierwerkzeugen

Spezialisiert auf die Laserbearbeitung im Dünnblechbereich bis 8 mm Blechstärke sind wir in der Lage, in kürzester Zeit, auf Ihre Wünsche zu reagieren. In der Stanz- und Lasertechnik werden von uns Einzelteile und Kleinserien ebenso sorgfältig realisiert wie Mittel- und Großserien.

